



Теплообменники предназначены для охлаждения рабочей жидкости в гидросистемах.

Область применения – гидроприводы металлообрабатывающих станков, прессов и другого гидрофицированного оборудования.

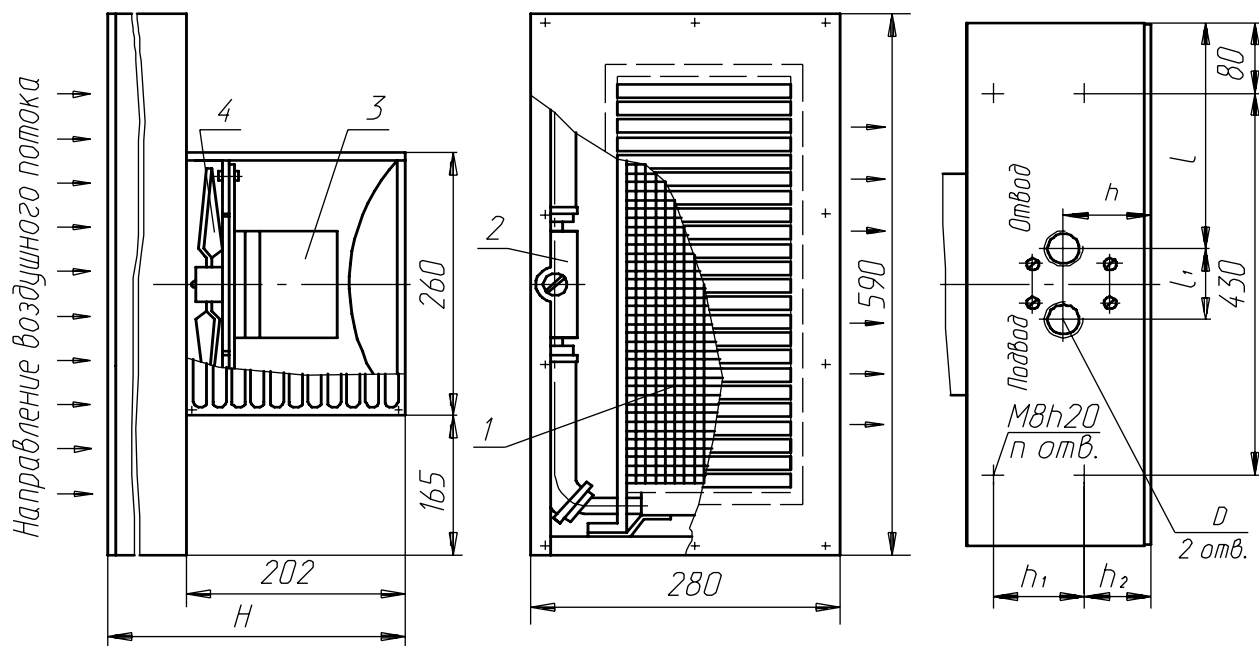
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра	Норма для исполнения		
	Г44-23	Г44-24	Г44-25
1. Давление рабочей жидкости на входе в теплообменник, МПа, не более	0,2	0,2	0,2
2. Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин	35	70	100
3. Количество тепла, рассеиваемое в единицу времени при номинальном расходе рабочей жидкости через теплообменник и перепаде температур между рабочей жидкостью и воздухом на входе в теплообменник, $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$, кДж/ч (рассеиваемая мощность, кВт)	6020 (1,67)	9012 (2,5)	10815 (3,0)
4. Масса, кг	31	35	40
5. Количество радиаторов	1	2	3

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование	Параметр
Рабочая жидкость	Минеральные масла с кинематической вязкостью от 15 до 200 мм ² /с (сСт)
Температура рабочей жидкости	От минус 10°C до плюс 55°C
Температура воздуха	От минус 10°C до плюс 50°C
Положение при эксплуатации	Любое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

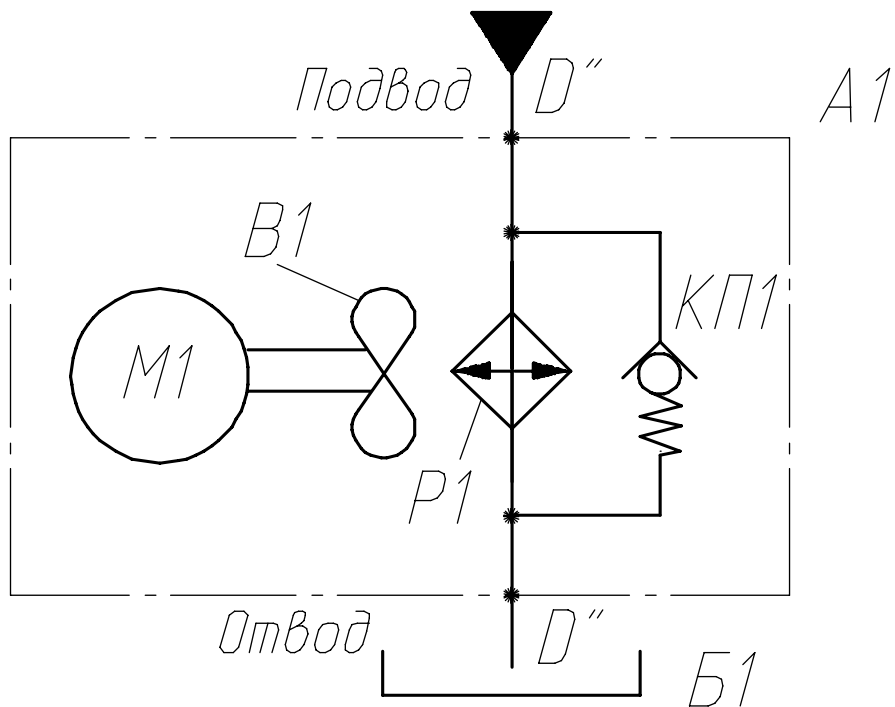


1 - радиатор масляный, 2 - предохранительный клапан КП1,
3 - электродвигатель М1, 4 - вентилятор В1.

Основные размеры, мм	Г44-23	Г44-24	Г44-25
D (ГОСТ 6111-52)	К1/2"	К3/4"	К1"
l	260	260	255
l ₁	70	70	80
H	270	325	395
h	34	65	90
h ₁	23	60	95
h ₂	-	30	68
n (количество отверстий)	2	4	4

Рисунок 1

**РЕКОМЕНДУЕМАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА
ПОДКЛЮЧЕНИЯ ТЕПЛООБМЕННИКА**



- А1 - теплообменник воздушный типа Г44-2, в том числе:
 - М1 - электродвигатель (АИР50А2 или АИР50В2, $n=3000$ об/мин, $N=0,09$ или $0,12$ кВт, $U=380$ В, $f=50$ Гц);
 - В1 - вентилятор,
 - Р1 – радиатор(ы);
 - КП1 - предохранительный клапан (давление открывания $0,15$ МПа)
- Б1 - гидробак

Рисунок 2